

Leitmarkt Wettbewerb Produktion.NRW (2. Aufruf, Einreichfrist 1)

Projekt: „Effizienzsteigerung der Anarbeitung komplexer Rohrgeometrien durch Prozesskettenverkürzung mittels integriertem Anlagenkonzept - ETuPro“

Projektleitung:

RSA cutting systems GmbH

Kontakt:

Stephan Feldhoff

Tel.: 02304 9111 429

Laufzeit:

01.09.2018 – 31.08.2021

Aktenzeichen:

MP-2-1-022

Verbund:

- RSA cutting systems GmbH – Schwerte
- Harald Busch Elektrotechnik - Lüdenscheid
- Fraunhofer-Gesellschaft, Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA) - Stuttgart

Projektbeschreibung:

„Neben den bislang gefertigten Standardabmessungen abgelängter Rohr-Halbzeuge, werden zunehmend auch bei den Rohren "angearbeitete" Bauteile in Endqualität ohne Nachbearbeitung erwartet, die bereits qualitätsgeprüft, gereinigt, markiert und verpackt wurden. Für andere Produkte, z.B. CNC-Dreh- oder Fräsbauteile sind integrierte Anlagen zur Komplettbearbeitung bereits Stand der Technik. Für Rohr-Werkstücke, bei welchen der Trenntechnik eine zentrale Rolle zukommt, sind integrierte Anlagen, die Rohrprodukte trennen und andere zerspanende Verfahren in einer Anlage integrieren, bis auf Sonderapplikationen, z.B. für Masenteile im Sanitärbereich oder einfache angefastete und entgratete Bauteile noch nicht vorhanden.“

Ziel des Projektes ist eine Anlage, die im Vergleich zum Stand der Technik zusätzliche Bearbeitungsverfahren (Bohren, Fräsen) mit einer Trennanlage kombiniert, komplexere Werkstückgeometrien herstellen und durch das Anlagenprinzip ("Doppelbearbeitung") die Effizienz um 30 % steigern kann. Dabei stellen sowohl die Gesamtanlage als auch die zwei zentralen Einzelbaugruppen (Zusatzbearbeitungsmodul & hochflexibler Bearbeitungskopf) die Innovationen dar.“